

## Audi Q5 2.0 TDI S line 40 TDI quattro S tronic Navi+L

### Details



**ratzel**  
das autohaus



Preis

**38.890 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	150 kW / 204 PS
Kilometerstand	34.398 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2022
Hersteller Farbe	Daytonagrau Perleffekt
Innenbereich	Teilleder

### Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument
- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Allwetterreifen
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend

### Kontakt

Autohaus Ratzel GmbH  
Göppinger Str. 82  
73119 Zell u. A.

Tel.: 0049716494490  
E-Mail: [info@ratzel-dasautohaus.de](mailto:info@ratzel-dasautohaus.de)

# Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: AKT1188-050

## Audi Q5 2.0 TDI S line 40 TDI quattro S tronic Navi+L

- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattungen

- Allwetter-/ Ganzjahresreifen
- Audi Smartphone Interface
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Bordsteinautomatik
- Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
- Business-Paket
- Dachhimmel Stoff, schwarz
- Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium matt
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Interieur-Paket S line
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus und Schaltfunktion
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Neuwagen-Reifengarantie
- Pedale und Fußstütze in Edelstahl
- Perleffekt-Lackierung
- Sitzbezug / Polsterung: Leder / Stoff Sequenz mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen
- Sitzheizung vorn
- Sonnenschutzrollo an Türscheiben hinten
- Sound-System DSP / Audi Sound-System
- Sportsitze vorn

### Serienausstattungen

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Allradantrieb

## Kontakt

Autohaus Ratzel GmbH  
Göppinger Str. 82  
73119 Zell u. A.

Tel.: 0049716494490  
E-Mail: [info@ratzel-dasautohaus.de](mailto:info@ratzel-dasautohaus.de)

## Audi Q5 2.0 TDI S line 40 TDI quattro S tronic Navi+L

- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Audi drive select
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Dachkantenspoiler S-LINE
- Dachreling schwarz
- Fahrassistenten-System: City-Notbremsfunktion (Audi pre sense City)
- Fensterzierleisten schwarz
- Frontscheibe Akustikglas
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Heckleuchten LED
- ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz
- KLIMAAUTOMATIK
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Kraftstofftank: 65 Ltr.
- LM-Felgen
- Ladekantenschutz (Edelstahl)
- Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung
- Luftzusatzheizung elektrisch
- Mild-Hybrid-Technologie
- Multifunktionskamera
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Radioempfang digital (DAB)
- Reifen-Reparaturkit
- Reifenkontroll-Anzeige
- Rußpartikelfilter
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheinwerfer LED
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Sport-Fahrwerk S-line
- Start/Stop-Anlage
- Tagfahrlicht LED
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Wegfahrsperrung (elektronisch)
- Wärmeschutzverglasung grün getönt

Das Fahrzeug weist dem Alter, der Laufleistung und dem Einsatzzweck entsprechende Gebrauchsspuren auf.

Durch die optische Aufbereitung können Nachlackierungen nicht ausgeschlossen werden.

Die Ausstattung kann vom Werkslieferungsumfang abweichen.

## Kontakt

Autohaus Ratzel GmbH  
Göppinger Str. 82  
73119 Zell u. A.

Tel.: 0049716494490  
E-Mail: [info@ratzel-dasautohaus.de](mailto:info@ratzel-dasautohaus.de)

## Audi Q5 2.0 TDI S line 40 TDI quattro S tronic Navi+L

Änderungen und Irrtümer sind für dieses Angebot ausdrücklich vorbehalten.

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine verbindliche Beschreibung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind ausschließlich und allein die schriftlichen Vereinbarungen im Kaufvertrag oder in der Auftragsbestätigung.

Gebrauchtwagen-Garantie 12 Monate.

Finanzierung möglich.

Wir beraten Sie in folgenden Sprachen: Deutsch, Türkisch, Englisch.

Ausfuhrkennzeichen kosten extra 550,00 Euro.

Die Abbildungen können auch Zubehör und Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten.

Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang und Preis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren sie uns.

---

- quality by dotzilla

## Kontakt

Autohaus Ratzel GmbH  
Göppinger Str. 82  
73119 Zell u. A.

Tel.: 0049716494490  
E-Mail: [info@ratzel-dasautohaus.de](mailto:info@ratzel-dasautohaus.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 164.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,5 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Ratzel GmbH  
Göppinger Str. 82  
73119 Zell u. A.

Tel.: 0049716494490  
E-Mail: [info@ratzel-dasautohaus.de](mailto:info@ratzel-dasautohaus.de)