

Volkswagen Golf GTI VIII 2.0 TSI OPF

DSG+NAVI+IQ.LIGHT+KAME

Details



ratzel
das autohaus



Preis

41.950 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	06.2027
Leistung	180 kW / 245 PS
Kilometerstand	3.333 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2024
Hersteller Farbe	Atlantic Blue Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperrung
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB

Kontakt

Autohaus Ratzel GmbH
Göppinger Str. 82
73119 Zell u. A.

Tel.: 0049716494490
E-Mail: info@ratzel-dasautohaus.de

Volkswagen Golf GTI VIII 2.0 TSI OPF

DSG+NAVI+IQ.LIGHT+KAME

- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Musikstreaming integriert
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht
- Abstandswarner
- Isofix Beifahrersitz
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattungen

- Audio-Navigationssystem Discover Pro Streaming & Internet (Touchscreen, Bluetooth, USB)
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Memory
- Außenspiegel schwarz lackiert
- Business-Paket Premium mit Navigation Discover Media
- Design-Paket Exterieur Black Style
- Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung
- Fahrassistenz-Paket: Travel Assist und Emergency Assist
- Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (ACC inkl. Stop&Go-Funktion)
- Fahrassistenz-System: Dynamische Fernlichtregulierung (Dynamic Light Assist)
- Fahrassistenz-System: Emergency Assist
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (Lane Assist)
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist) mit Auspark-Assistent und Ausstiegswarnung
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Frontkamera (Multifunktionskamera Frontscheibe)
- Heckleuchten LED, Blinkleuchten dynamisch
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Keyless-Start mit Safesicherung
- Kurvenlicht
- LM-Felgen 7,5x18 (Bergamo, schwarz)
- Lenkrad heizbar (Sport/Leder) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- Leuchtweitenregelung automatisch
- Matrix-LED-Scheinwerfer (IQ.Light)
- Metallic-Lackierung
- Mobile Online Dienste We Connect Plus
- Mobiltelefon Schnittstelle Comfort mit kabelloser Ladefunktion
- Nebelscheinwerfer LED mit integriertem Abbiegelicht
- Reifen: mit sportlicher Fahrdynamik

Kontakt

Autohaus Ratzel GmbH
Göppinger Str. 82
73119 Zell u. A.

Tel.: 0049716494490
E-Mail: info@ratzel-dasautohaus.de

Volkswagen Golf GTI VIII 2.0 TSI OPF

DSG+NAVI+IQ.LIGHT+KAME

- Rückfahrkamera (Rear View)
- Safesicherung
- Scheibenwaschdüsen heizbar
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Schließ-/Startsystem Keyless Access mit Safesicherung
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Sicherheitsgurte vorn mit Gurtstraffer und Endbeschlagstraffer, höhenverstellbar
- Sitzheizung vorn

Serienausstattungen

- Abbiege- und Allwetterlicht / Schlechtwetter-Licht
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Beifahrerairbag abschaltbar
- Ambiente-Beleuchtung (30 Farben)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Ausstattung GTI
- Automatische Fahrlichtschaltung (ALS) mit Leaving Home / Coming-Home-Lichtfunktion
- BREMSASSISTENT
- Dachspoiler
- Differentialsperre (Vorderachse)
- Digital Cockpit (Instrumentenanzeige Digital)
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) mit Bremskraftverstärker elektro-mechanisch
- Fahrassistenten-System: Abbiegebremsefunktion und Ausweichunterstützung
- Fahrassistenten-System: Fahrprofilwahl
- Fahrassistenten-System: Fußgängererkennung
- Fahrassistenten-System: Müdigkeitserkennung
- Fahrassistenten-System: Spurhalteassistent (Lane Assist)
- Fahrassistenten-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsfunktion
- Fahrassistenten-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten
- Fußgänger-Schutzsystem (passiv)
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Innenraumfilter: Geruchs- und Allergenfilter
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitz (inkl. i-Size-Kindersitze)
- Klimaanlage Climatronic 3-Zonen inkl. Fondbedienung
- Lautsprecher (7, vorn und hinten)
- Lendenwirbelstützen vorn
- Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar, Höhen-/Längsverstellung
- Leuchtweitenregelung automatisch
- Mobile Online Dienste Vorbereitung We Connect und We Connect Plus

Kontakt

Autohaus Ratzel GmbH
Göppinger Str. 82
73119 Zell u. A.

Tel.: 0049716494490
E-Mail: info@ratzel-dasautohaus.de

Volkswagen Golf GTI VIII 2.0 TSI OPF

DSG+NAVI+IQ.LIGHT+KAME

- Nichtraucher-Paket
- Notrufsystem
- PROGRESSIVLENKUNG
- Radioempfang digital (DAB+)
- Reifen-Reparaturkit (Tire Mobility Set)
- Reifenkontroll-Anzeige
- Rücksitzlehne geteilt mit Mittelarmlehne
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Seitenairbag vorn mit Center-Airbag, Kopf-Airbag-Einheit vorn und hinten
- Service-System: Intelligente Fahrzeugvernetzung (Car2X)
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Scale Paper
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Sitze: Top-Sportsitze vorn
- Sport-Fahrwerk
- Stabilisator vorn
- Start/Stop-Anlage
- Tagfahrlicht LED
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn und hinten
- Wegfahrsperrung (elektronisch)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Durch die optische Aufbereitung können Nachlackierungen nicht ausgeschlossen werden.

Die Ausstattung kann vom Werkslieferungsumfang abweichen.

Änderungen und Irrtümer sind für dieses Angebot ausdrücklich vorbehalten.

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine verbindliche Beschreibung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind ausschließlich und allein die schriftlichen Vereinbarungen im Kaufvertrag oder in der Auftragsbestätigung.

Finanzierung möglich.

Wir beraten Sie in folgenden Sprachen: Deutsch, Türkisch, Englisch.

Ausfuhrkennzeichen kosten extra 550,00 Euro.

Vorführgewagen. Kilometerstand kann abweichen.

Die Abbildungen können auch Zubehör und Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten.

Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang und Preis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren sie uns. Verfügbarkeit: Das Fahrzeug ist aktuell auf das Autohaus zugelassen und hat eine Haltedauer von 92 Kalendertagen ab Erstzulassung.

- quality by dotzilla

Kontakt

Autohaus Ratzel GmbH
Göppinger Str. 82
73119 Zell u. A.

Tel.: 0049716494490
E-Mail: info@ratzel-dasautohaus.de

Volkswagen Golf GTI VIII 2.0 TSI OPF

DSG+NAVI+iQ.LIGHT+KAME

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,3 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 165.0 g/km

CO2-Klasse: F

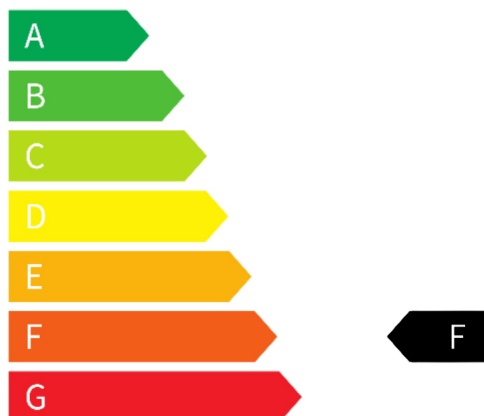
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Ratzel GmbH
Göppinger Str. 82
73119 Zell u. A.

Tel.: 0049716494490
E-Mail: info@ratzel-dasautohaus.de