

Volkswagen Golf VIII Life 1.5 eTSI DSG ACC LED App Connect

Details



ratzel
das autohaus



Preis

20.970 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	02.2027
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	51.725 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2022
Hersteller Farbe	Reflexsilber Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Navigationsvorbereitung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- HU neu
- Parksensoren vorne

Kontakt

Autohaus Ratzel GmbH
Göppinger Str. 82
73119 Zell u. A.

Tel.: 0049716494490
E-Mail: info@ratzel-dasautohaus.de

Volkswagen Golf VIII Life 1.5 eTSI DSG ACC LED App Connect

- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattungen

- App-Connect inkl. App-Connect Wireless (Apple CarPlay, Android Auto)
- Audiosystem Ready 2 Discover (inkl. Streaming & Internet, Touchscreen, Bluetooth)
- Audiosystem: Vorbereitung für spätere Freischaltung Navigationsfunktion Discover Media
- Ausstattungs-Paket: Licht + Sicht
- Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (ACC inkl. Stop&Go-Funktion)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtregulierung (Light Assist)
- Frontkamera (Multifunktionskamera Frontscheibe)
- Innenraumfilter: Geruchs- und Allergenfilter
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Insassen-Schutzsystem proaktiv
- Klimaanlage Climatronic 3-Zonen inkl. Fondbedienung
- Lautsprecher (7, vorn und hinten)
- Lenkrad heizbar (Leder) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- Metallic-Lackierung
- Scheibenwaschdüsen heizbar
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Sitzheizung vorn
- Winter-Paket

Serienausstattungen

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Beifahrerairbag abschaltbar
- Ambiente-Beleuchtung (10 Farben)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audiosystem: Vorbereitung für spätere Freischaltung Navigationsfunktion Discover Media
- Ausstattung Comfortline / Life / Business
- Ausstattung Life
- Automatische Fahrlichtschaltung (ALS) mit Leaving Home / Coming-Home-Lichtfunktion
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, mit Memory
- Außenspiegel mit autom. Absenkfunktion, rechts
- BREMSASSISTENT
- Dachspoiler
- Digital Cockpit (Instrumentenanzeige Digital)
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Elektron. Differentialsperre (XDS)

Kontakt

Autohaus Ratzel GmbH
Göppinger Str. 82
73119 Zell u. A.

Tel.: 0049716494490
E-Mail: info@ratzel-dasautohaus.de

Volkswagen Golf VIII Life 1.5 eTSI DSG ACC LED App Connect

- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) mit Bremskraftverstärker elektro-mechanisch
- Fahrassistenz-System: Abbiegebremsefunktion und Ausweichunterstützung
- Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (Lane Assist)
- Fahrassistenz-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsefunktion
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten
- Fußgänger-Schutzsystem (passiv)
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- Heckleuchten LED
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitz (inkl. i-Size-Kindersitze)
- Keyless-Start
- LM-Felgen
- Lendenwirbelstützen vorn
- Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar, Höhen-/Längsverstellung
- Mild-Hybrid 96 kW (Motor 1,5 Ltr. - 96 kW eTSI ACT)
- Mild-Hybrid-Technologie
- Mittelarmlehne vorn höhen-/längsverstellbar
- Mobile Online Dienste Vorbereitung We Connect und We Connect Plus
- Mobiltelefon Schnittstelle mit kabelloser Ladefunktion
- Multimedia-Schnittstelle 2 x USB (Typ C) vorn und 2 x USB-Ladeanschluß (Typ C) Mittelkonsole hinten
- Nichtraucher-Paket
- Notrufsystem
- Radioempfang digital (DAB+)
- Reifen-Reparaturkit (Tire Mobility Set)
- Reifenkontroll-Anzeige
- Rücksitzlehne geteilt mit Mittelarmlehne
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheinwerfer LED
- Seitenairbag vorn mit Kopf-Airbag-Einheit
- Service-System: Intelligente Fahrzeugvernetzung (Car2X)
- Servolenkung elektro-mechanisch und geschwindigkeitsabhängig
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Maze
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Stabilisator vorn
- Start/Stop-Anlage
- Stoßfänger Wagenfarbe
- Tagfahrlicht LED
- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn und hinten
- Wegfahrsperrung (elektronisch)
- Wärmeschutzverglasung grün getönt (seitlich / hinten)
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Kontakt

Autohaus Ratzel GmbH
Göppinger Str. 82
73119 Zell u. A.

Tel.: 0049716494490
E-Mail: info@ratzel-dasautohaus.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: AKT1378-145

Volkswagen Golf VIII Life 1.5 eTSI DSG ACC LED App Connect

Das Fahrzeug weist dem Alter, der Laufleistung und dem Einsatzzweck entsprechende Gebrauchsspuren auf.

Durch die optische Aufbereitung können Nachlackierungen nicht ausgeschlossen werden.

Die Ausstattung kann vom Werkslieferumfang abweichen.

Änderungen und Irrtümer sind für dieses Angebot ausdrücklich vorbehalten.

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine verbindliche Beschreibung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind ausschließlich und allein die schriftlichen Vereinbarungen im Kaufvertrag oder in der Auftragsbestätigung.

Gebrauchtwagen-Garantie 12 Monate.

Finanzierung möglich.

Wir beraten Sie in folgenden Sprachen: Deutsch, Türkisch, Englisch.

Ausfuhrkennzeichen kosten extra 550,00 Euro.

EU-Fahrzeug / Reimport

... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten.

Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang und Preis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren sie uns.

- quality by dotzilla

Kontakt

Autohaus Ratzel GmbH
Göppinger Str. 82
73119 Zell u. A.

Tel.: 0049716494490
E-Mail: info@ratzel-dasautohaus.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,5 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 124.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,7 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Ratzel GmbH
Göppinger Str. 82
73119 Zell u. A.

Tel.: 0049716494490
E-Mail: info@ratzel-dasautohaus.de